

9. 230174/22

Comune di Salerno

Verbale n.12 del 22/09/2022

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti n.18/SEZAUT/2019/INPR e n.16/SEZAUT/2020/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili; *

approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di Salerno che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Salerno, lì 22/09/2022

L'Organo di Revisione

Dott. Ernesto Perone

Dott.ssa Franca D'Addieco

Dott. Rosario Del Giudice



Indice

1.Introduzione

2.Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

3.Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

4.Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

5.Stato Patrimoniale consolidato

5.1.Analisi dello Stato patrimoniale attivo

5.2.Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

6.Conto economico consolidato

7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

8. Osservazioni

9. Conclusioni



COMUNE DI SALERNO

PROVINCIA DI SALERNO

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA
PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO
SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021

L'Organo di Revisione

Dott. Ernesto Perone

Dott.ssa Franca D'Addieco

Dott. Rosario Del Giudice



**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA
PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E
SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO**

1. Introduzione

I sottoscritti **Dott. Ernesto Perone, Dott.ssa Franca D'Addieco, Dott. Rosario Del Giudice**, revisori nominati con delibera dell'organo consiliare n. 7 del 31.05.2022;

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 8 del 31/05/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che Organo di revisione con verbale n. 9 del 11/05/2022 ha espresso parere positivo al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che in data 14/09/2022 l'Organo ha ricevuto la delibera di giunta n. 301 del 14/09/2022 e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
 - a) Conto Economico consolidato;
 - b) Stato Patrimoniale consolidato;
 - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con delibera n. 300 del 14/09/2022 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato di cui al par. 3.1 del Principio contabile 4/4 del d.lgs. n. 118/2011;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;¹

Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la delibera della giunta n. 301 del 14/09/2022

Dato atto che

- il Comune di Salerno ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con delibera n. 300 del 14/09/2022 ha individuato il Gruppo Comune di Salerno e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di Salerno ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico

del Comune con le proprie Istituzioni, sono le seguenti:

Anno 2021	Totale attivo	Patrimonio netto	Totale dei ricavi caratteristici
Comune di Salerno	1.387.137.335,08	766.427.529,05	223.868.909,614
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	41.614.120,05	22.992.825,87	6.716.067,29

Tenuto conto che:

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house e le società in liquidazione. Non sono comprese nel perimetro di consolidamento gli enti e le aziende per le quali è stata avviata una procedura concorsuale;
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.
- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) e che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) del Comune di Salerno sono i seguenti:

Denominazione	C.F./ P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Organismo titolare di affidamento diretto	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento **
Salerno Pulita S.p.A	03306830658	Società controllata	Diretta	SI	SI	100	
Salerno Mobilità S.p.A	03309020653	Società controllata	Diretta	SI	SI	100	
Salerno Solidale S.p.A	03309030652	Società controllata	Diretta	SI	SI	100	
Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi S.p.A.	00182440651	Società controllata	Diretta	SI	SI	100	
Asis Salernitana Reti e Impianti S.p.A.	00268520657	Società partecipata	Diretta			33,20	
Ausino S.p.A. Servizi	80032380653/	Società	Diretta			17,98	

Idrici Integrati	00593060650	partecipata					
Consorzio ASI Salerno	80018510653/ 02479810653	Ente strumentale partecipato	Diretta			20	
Fondazione Vincenzo Buonocore	95135640654/ 04980810651	Ente strumentale controllato	Diretta			38,32	Irrilevante
Fondazione Scuola Medica Salernitana	95108560657	Ente strumentale controllato	Diretta			100	
CFI Consorzio Farmaceutico Intercomunale	03406400659	Ente strumentale partecipato	Diretta			28,57	
Ente Idrico Campano	08787891210	Ente strumentale partecipato	Diretta			2,31	
Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti solidi urbani	95177040656	Ente strumentale partecipato	Diretta			12,08	Irrilevante
Ente di Ambito Sele in liquidazione	08787891210	Ente strumentale partecipato	Diretta			16,83	Irrilevante
Cst Sistemi Sud S.r.l.	03564090656	Società partecipata	Diretta			19,41	Irrilevante
CSTP Azienda della mobilità S.p.A. in amministrazione straordinaria	00170840656	Società partecipata	Diretta			33,84	Procedura concorsuale
Consorzio Aeroporto S.c.a.r.l.	01087990659	Società partecipata	Diretta			0,01	< 1 %
Salerno Sviluppo S.c.r.l. in liquidazione	03099730651	Società partecipata	Diretta			10	Irrilevante
Salerno Interporto S.p.A. in liquidazione	03070190651	Società partecipata	Diretta			2,61	Irrilevante
Trasporti Marittimi Salernitani in liquidazione	01691720468	Società partecipata	Diretta			8,50	Irrilevante
Parco Scientifico e Tecnologico di Salerno e delle aree interne della Campania	02832640656	Società partecipata	Diretta			20	Procedura concorsuale
Fondazione Filiberto e Bianca Menna	95027060656	Ente strumentale controllato	Diretta			19,40	Irrilevante
Consorzio Bacino Salerno 2	03151600651	Ente strumentale	Diretta			35,54	Procedura concorsuale



		partecipato					e
Fondazione Universitaria dell'Università di Salerno	04298010655	Ente strumentale partecipato	Diretta			5,18	Irrilevante

* Indicare se si tratta di organismi strumentali, enti strumentali controllati o partecipati, società controllate e società partecipate

** Indicare il motivo di esclusione che gli enti capogruppo hanno utilizzato per giustificare il mancato consolidamento dei soggetti controllati/partecipati. Se è stato indicato "altro" fornire specificare.

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) sono i seguenti:

Denominazione	C.F./ P. IVA	Categoria	% partecipazione	Anno di riferimento del bilancio *	Metodo di consolidamento
Salerno Pulita S.p.A	03306830658	Società controllata	100	2021	Integrale
Salerno Mobilità S.p.A	03309020653	Società controllata	100	2021	Integrale
Salerno Solidale S.p.A	03309030652	Società controllata	100	2021	Integrale
Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi S.p.A.	00182440651	Società controllata	100	2021	Integrale
Asis Salernitana Reti e Impianti S.p.A.	00268520657	Società partecipata	33,20	2021	Proporzionale
Ausino S.p.A. Servizi Idrici Integrati	80032380653/0 0593060650	Società partecipata	17,98	2021	Proporzionale
Consorzio ASI Salerno	80018510653/0 2479810653	Ente strumentale partecipato	20	2021	Proporzionale
Fondazione Scuola Medica Salernitana	95108560657	Ente strumentale controllato	100	2021	Integrale
CFI Consorzio Farmaceutico Intercomunale	03406400659	Ente strumentale partecipato	28,57	2021	Proporzionale
Ente Idrico Campano	08787891210	Ente strumentale partecipato	2,31	2021	Proporzionale

- Si rammenta che nel caso in cui la partecipata non abbia approvato il bilancio questo non costituisce motivo di esclusione dal consolidamento che dovrà essere effettuato, in assenza di bilancio approvato, sulla base di un preconsuntivo o del progetto di bilancio inviato al CdA/Assemblea per l'approvazione. Con riferimento all'annualità da indicare il documento contabile da utilizzare ai soli fini dell'elaborazione degli elenchi in questione, nei termini stabiliti per l'individuazione del GAP, è quella riferita all'esercizio n-1 rispetto a quello a cui si riferisce il bilancio consolidato. Di converso resta inteso che i documenti contabili per l'elaborazione del bilancio consolidato devono essere riferiti al medesimo esercizio contabile.

Nella tabella seguente si dettagliano i seguenti dati:

ORGANISMI COMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO			
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/000	Patrimonio netto €/000
Salerno Pulita S.p.A	100	2.865.779,00	3.099.253
Salerno Mobilità S.p.A	100	5.500.521,00	5.527.225
Salerno Solidale S.p.A	100	6.577.253,00	6.588.715
Sistemi Salerno Holding Reti e Servizi S.p.A.	100	36.644.266,00	36.466.076
Asis Salernitana Reti e Impianti S.p.A.	33,20	5.473.754,05	16.638.006
Ausino S.p.A. Servizi Idrici Integrati	17,98	336.690,78	2.032.656
Consorzio ASI Salerno	20	1.820.575,58	5.802.319
Fondazione Scuola Medica Salernitana	100	61.275,00	62.726
CFI Consorzio Farmaceutico Intercomunale	28,57	126.904,80	635.175
Ente Idrico Campano	2,31	175.065,14	9.688.221,19
ORGANISMI CONTROLLATI NON CONSOLIDATI			
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/000	Patrimonio netto €/000
Fondazione Vincenzo Buonocore	38,32	50.000,00	127.874
Fondazione Filiberto e Bianca Menna	19,40	38.328,00	1.929.345
ORGANISMI PARTECIPATI NON CONSOLIDATI			
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/000	Patrimonio netto €/000
Ente d'Ambito per il servizio di gestione integrata dei rifiuti	12,08	307.431,73	2.033.007,95
Cst Sistemi Sud S.r.l.	19,41	20.000,00	320.025



CSTP Azienda della mobilità S.p.A. in amministrazione straordinaria	33,84	0,00	Dato non disponibile
Consorzio Aeroporto S.c.a.r.l.	0,01	333,00	3.403.980
Salerno Sviluppo S.c.r.l. in liquidazione	10	42.108,00	369.141
Salerno Interporto S.p.A. in liquidazione	2,61	104.402,00	(1.152.787)
Trasporti Marittimi Salernitani in liquidazione	8,50	0,00	Dato non disponibile
Parco Scientifico e Tecnologico di Salerno e delle aree interne della Campania	20	0,00	Dato non disponibile
Consorzio Bacino Salerno 2	35,54	0,00	(2)
Fondazione Universitaria dell'Università di Salerno	5,18	100.016,00	4.017.895
Ente di Ambito Sele in Liquidazione	16,83	326.987,74	1.942.886,13

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- Il perimetro di consolidamento è *stato* individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011).

L'Ente territoriale capogruppo ha comunicato agli Enti, alle Aziende e alle Società la loro inclusione nel "Perimetro di consolidamento";

- *L'Ente ha elaborato e trasmesso in data 19 gennaio 2022 con protocollo 11436 e con sollecito in data 15 febbraio 2022 con prot 37854, le direttive di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);*
- tali direttive **sono corrispondenti** a norme, regolamenti e principi contabili;
- in presenza di sub-holding, l'Ente capogruppo, nell'ambito della predisposizione del proprio consolidato, **ha fornito** indirizzi rispetto ai criteri di valutazione di bilancio delle proprie sub-holding;
- in presenza di sub-holding, l'Ente capogruppo, nell'ambito della predisposizione del proprio consolidato, **ha fornito** indirizzi rispetto alle modalità di consolidamento compatibili con la disciplina civilistica;
- l'Ente territoriale capogruppo **ha ricevuto** la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge.

L'Organo di Revisione nei paragrafi che seguono

PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di Salerno

2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione economico-finanziaria ha verificato che:

- sono state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare;

3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione del Comune di Salerno e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo di consolidamento, hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del d.lgs n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

In presenza di discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria), non sono state indicate nella nota integrativa del bilancio consolidato le motivazioni di tali difformità contabili. Tuttavia, il collegio rileva che le stesse sono state regolarmente contabilizzate come da evidenze contabili fornite dall'ufficio ragioneria.

Nello specifico:

* Per la partecipata Ausino servizi idrici integrati spa, l'ufficio ribadisce quanto riportato nella nota informativa allegata al bilancio consuntivo 2020 e 2021 ossia che non ritiene legittima la pretesa creditoria di euro 92.147,11;

* per la partecipata CFI Consorzio Farmaceutico Intercomunale, il Collegio rileva che il Comune di Salerno riporta un credito di euro 52.876,00 dovuta a icp per gli anni 2016-2017-2018-2020-2021 e per la tari per gli anni dal 2014 al 2021, mentre non riconosce il credito che il consorzio riporta nei confronti del Comune per euro 1.054.062,90 trattandosi di un credito iscritto in bilancio dello stesso a titolo di far value gestione farmacie. Prende atto della opportuna precisazione del Direttore del settore ragioneria che nella nota informativa ex art.11, comma 6, lett.j, d.lgs.n.118/2011, circa i crediti per fair value per la gestione delle farmacie da ritenersi figurative e quindi non esigibili ai fini della circolarizzazione, che il Collegio condivide, per cui rileva ed attesta la sussistenza del solo credito del Comune verso il Consorzio Farmaceutico Intercomunale (CFI) di € 52.876,00 per Tari e ICP, come attestato anche dagli stessi revisori del Consorzio partecipato.

Al riguardo, il Collegio invita l'Ente a definire nel più breve tempo possibile, il riallineamento delle poste debitorie/creditorie adottando tutti gli atti necessari.

4. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo è **stato rilevato** con il metodo del patrimonio netto già alla data del rendiconto;
- le differenze di consolidamento **sono state** opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;

5. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente :

<i>Stato patrimoniale consolidato (attivo)</i>	Bilancio consolidato 2021 (A)	Bilancio 2020 (B)	Differenza (C = A-B)
Totale crediti vs partecipanti (A)	22.945,67	0,00	22.945,67
Immobilizzazioni immateriali	18.583.622,94	12.661.579,51	5.922.043,43
Immobilizzazioni materiali	1.123.272.204,88	1.152.661.709,26	-29.389.504,38
Immobilizzazioni finanziarie	46.411.646,69	10.151.009,21	36.260.637,48
Totale immobilizzazioni (B)	1.188.267.474,51	1.175.474.297,98	12.793.176,53
Rimanenze	1.511.010,50	1.228.624,29	282.386,21
Crediti	324.542.530,89	317.342.617,09	7.199.913,80
Altre attività finanziarie	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	15.092.779,81	7.734.884,23	7.357.895,58
Totale attivo circolante (C)	341.146.321,20	326.306.125,61	14.840.195,59
Totale ratei e risconti (D)	695.102,32	753.586,79	1.448.689,11
Totale dell'attivo	1.530.131.843,70	1.502.534.010,38	29.082.061,23

<i>Stato patrimoniale consolidato (passivo)</i>	Bilancio consolidato 2021 (A)	Bilancio 2020 (B)	Differenza (C = A-B)
Patrimonio netto (A)	783.211.679,53	424.235.111,06	358.976.568,47
Fondo rischi e oneri (B)	55.389.856,88	18.191.625,27	37.198.231,61
Trattamento di fine rapporto (C)	9.295.900,24	9.032.215,65	263.684,59
Debiti (D) (1)	605.224.211,12	695.531.950,37	-90.307.739,25
Debiti entro l'esercizio successivo	188.201.877,73		
Debiti oltre l'esercizio successivo	417.022.330,39		
Ratei, risconti e contributi agli investimenti (E)	77.010.195,93	355.543.108,03	-278.532.912,10
Totale del passivo	1.530.131.843,70	1.502.534.010,38	637.509.480,57
Conti d'ordine	38.574.551,30	39.715.056,06	-1.140.504,76

(1) con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo

5.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo :

Crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione

Il valore complessivo alla data del 31/12/2021 è di euro 22.945,67

Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
I	B) IMMOBILIZZAZIONI <u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	costi di impianto e di ampliamento	368.948,43	388.772,43
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità		
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	676.454,69	648.153,67
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	623.849,66	637.321,09
5	avviamento		
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	5.083.462,11	1.228.011,47
9	altre	11.830.908,05	9.759.320,85
	Totale immobilizzazioni immateriali	18.583.622,94	12.661.579,51

Si rileva che l'incremento delle immobilizzazioni in corso ed acconti è derivante dalle partecipate.

Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<u>Immobilizzazioni materiali (*)</u>		
II 1	Beni demaniali	400.014.433,65	417.090.848,16
1.1	Terreni		
1.2	Fabbricati	31.249.857,41	32.817.722,34
1.3	Infrastrutture	350.297.014,00	365.094.529,14
1.9	Altri beni demaniali	18.467.562,24	19.178.596,68
III 2	Altre immobilizzazioni materiali (*)	420.137.166,91	457.845.947,49
2.1	Terreni	6.837.991,00	6.946.016,37
a	di cui in leasing finanziario		
2.2	Fabbricati	279.867.216,71	299.069.267,87
a	di cui in leasing finanziario		
2.3	Impianti e macchinari	108.130.583,60	123.383.166,44
a	di cui in leasing finanziario		



2.4	Attrezzature industriali e commerciali	5.494.613,91	4.335.637,24
2.5	Mezzi di trasporto	97.146,56	105.560,66
2.6	Macchine per ufficio e hardware	11.677,12	38.175,15
2.7	Mobili e arredi	974.509,28	66.050,34
2.8	Infrastrutture	2.430.086,87	2.430.086,87
2.99	Altri beni materiali	16.293.341,86	21.471.986,55
3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	303.120.604,32	277.724.913,61
	Totale immobilizzazioni materiali	1.123.272.204,88	1.152.661.709,26

(*) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili

Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
I V	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (*)</u>		
1	Partecipazioni in	4.918.363,72	5.198.749,55
a	<i>imprese controllate</i>	240.467,40	368.309,64
b	<i>imprese partecipate</i>	4.046.681,14	4.786.878,28
c	<i>altri soggetti</i>	631.215,18	43.561,63
2	Crediti verso	40.300.376,20	3.040.633,91
a	altre amministrazioni pubbliche	-	-
b	<i>imprese controllate</i>	2.848.042,73	-
c	<i>imprese partecipate</i>	-	-
d	<i>altri soggetti</i>	37.452.333,47	3.040.633,91
3	Altri titoli	1.192.906,77	1.911.625,75
	Totale immobilizzazioni finanziarie	46.411.646,69	10.151.009,21

L'incremento del valore delle immobilizzazioni finanziarie nella voce altri soggetti pari ad euro 37.452.333,47 è così di seguito dettagliato:

euro	34.245.355,65	Crediti stralciati dalla contab. finanz. poiché vetusti e capitalizzati poiché ancora esigibili
euro	2.708.699,00	Crediti verso l'erario e crediti per polizza assicurativa sul Tfr
euro	140.845,02	Crediti per polizza su Tfr e depositi cauzionali
euro	<u>357.433,80</u>	Depositi cauzionali e crediti verso assicurazione Generali
totale	37.452.333,47	

Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
I	C) ATTIVO CIRCOLANTE		
	<u>Rimanenze</u>	1.511.010,50	1.228.624,29
	Totale	1.511.010,50	1.228.624,29
II	<u>Crediti (*)</u>		
1	Crediti di natura tributaria	16.468.406,20	20.155.537,65
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	-	-
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	15.461.101,12	18.799.701,45
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	1.007.305,08	1.355.836,20
2	Crediti per trasferimenti e contributi	173.918.652,68	192.849.139,13
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	154.448.936,32	155.593.140,11
b	<i>imprese controllate</i>	310.706,69	175.761,23
c	<i>imprese partecipate</i>	5.836.428,76	5.897.045,76
d	<i>verso altri soggetti</i>	13.322.580,91	31.183.192,03
3	Verso clienti ed utenti	94.759.233,07	66.422.106,07
4	Altri Crediti	39.396.238,94	37.915.834,24
a	<i>verso l'erario</i>	11.309.377,91	11.790.536,62
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	2.243.672,22	10.275.607,36
c	<i>altri</i>	25.843.188,81	15.849.690,26
	Totale crediti	324.542.530,89	317.342.617,09
III	<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>		
1	partecipazioni	-	-
2	altri titoli	-	-
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	-	-
IV	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
1	Conto di tesoreria	5.337.218,89	253.328,45
a	<i>Istituto tesoriere</i>	5.337.218,89	253.328,45
b	<i>presso Banca d'Italia</i>		
2	Altri depositi bancari e postali	9.331.278,94	7.227.293,74
3	Denaro e valori in cassa	424.281,98	254.262,04
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	-	-
	Totale disponibilità liquide	15.092.779,81	7.734.884,23
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	341.146.321,20	326.306.125,61

* con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo

Si rileva un incremento delle disponibilità liquide di euro 7.357.895,58 rispetto all'anno precedente.

Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	D) RATEI E RISCONTI		
1	Ratei attivi	247.979,93	426.103,00
2	Risconti attivi	447.122,39	327.483,79
	TOTALE RATEI E RISCONTI D)	695.102,32	753.586,79

5.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale :

Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<u>A) PATRIMONIO NETTO</u>		
I	Fondo di dotazione	250.913.958,55	250.459.837,08
II	Riserve	313.989.532,54	37.809.369,94
a	da risultato economico di esercizi precedenti		
b	da capitale	39.035.621,49	36.643.993,64
c	da permessi di costruire	2.576.581,21	1.165.376,30
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	-	-
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	404.426,27	-
f	altre riserve disponibili	271.972.903,57	-
III	Risultato economico dell'esercizio	85.803.322,21	-67.586.968,99
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	115.919.511,23	187.012.680,03
V	Riserve negative per beni indisponibili		
	Totale Patrimonio netto di Gruppo	766.626.324,53	407.694.918,06
	Patrimonio netto di pertinenza di terzi		
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	15.400.584,00	15.112.689,00
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza	1.184.771,00	1.427.504,00

di terzi			
Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi	16.585.355,00	16.540.193,00	
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	783.211.679,53	424.235.111,06	

Si rileva che nella voce altre riserve disponibili di euro 271.972.903,57 sono stati riportati dall'Ente gli importi in precedenza contabilizzati nei ratei e risconti passivi.

Fondi rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	B) FONDI PER RISCHI ED ONERI		
1	per trattamento di quiescenza	125.925,20	157.649,48
2	per imposte	313.950,65	447.644,60
3	altri	54.949.981,03	17.586.331,19
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri		
	TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)	55.389.856,88	18.191.625,27

Si rileva che l'incremento della voce altri (punto 3) si riferisce ai vari fondi rischi e oneri dell'ente.

Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle realtà consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	9.295.900,24	9.032.215,65
	TOTALE T.F.R. (C)	9.295.900,24	9.032.215,65

Il fondo *corrisponde* al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento.

Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	D) DEBITI (*)		
1	Debiti da finanziamento	406.232.493,01	488.708.942,49
a	prestiti obbligazionari	5.408.850,00	9.014.750,00
b	v/ altre amministrazioni pubbliche	-	-
c	verso banche e tesoriere	23.903.598,63	45.192.877,10

-	d	verso altri finanziatori	376.920.044,38	434.501.315,39
2		Debiti verso fornitori	109.635.328,19	132.639.637,04
3		Acconti	14.074,60	235.031,86
4	-	Debiti per trasferimenti e contributi	28.647.303,29	20.288.289,76
-	a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	-	-
-	b	altre amministrazioni pubbliche	12.357.393,48	1.017.861,34
	c	imprese controllate	662.621,28	935.775,88
	d	imprese partecipate	313.269,00	380.099,50
	e	altri soggetti	15.314.019,53	17.954.553,04
5		altri debiti	60.695.012,03	53.660.049,22
	a	tributari	15.033.617,28	16.279.071,40
	b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	3.607.569,14	4.498.898,90
	c	per attività svolta per c/terzi (**)	1.645.738,80	591.526,85
	d	altri	40.408.086,81	32.290.552,07
		TOTALE DEBITI (D)	605.224.211,12	695.531.950,37

* con separata indicazione degli importi esigibili oltre l'esercizio successivo

** Non comprende debiti derivanti dall'attività di sostituto di imposta.

I debiti derivanti da tale attività sono considerati nelle voci 5 a) e b)

Si rileva un decremento rilevante della voce debiti verso altri finanziatori

Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<u>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</u>		
I	Ratei passivi	272.525,78	104.465.072,25
II	Risconti passivi	76.737.670,15	251.078.035,78
1	Contributi agli investimenti	31.855.072,08	61.659.449,22
a	da altre amministrazioni pubbliche	29.728.576,98	60.459.449,22
b	da altri soggetti	2.126.495,10	1.200.000,00
2	Concessioni pluriennali	-	-
3	Altri risconti passivi	44.882.598,07	189.418.586,56
	TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	77.010.195,93	355.543.108,03

Si rimanda al punto in riferimento al patrimonio netto in merito alla voce riserve disponibili

Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	CONTI D'ORDINE		
	1) Impegni su esercizi futuri	38.574.551,30	39.715.056,06
	2) beni di terzi in uso	0	0
	3) beni dati in uso a terzi	0	0
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	0	0
	5) garanzie prestate a imprese controllate	0	0
	6) garanzie prestate a imprese partecipate	0	0
	7) garanzie prestate a altre imprese	0	0
	TOTALE CONTI D'ORDINE	38.574.551,30	39.715.056,06



6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

	CONTO ECONOMICO	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	BILANCIO CONSOLIDATO 2020
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	292.719.868,05	271.639.085,66
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	246.719.933,04	253.099.997,88
	Risultato della gestione	45.999.935,01	18.539.087,78
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>		
	<i>proventi finanziari</i>	571.927,39	2.301.962,84
	<i>oneri finanziari</i>	13.522.939,32	12.663.009,77
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>		
	<i>Rivalutazioni</i>	14.094,00	1.166.051,71
	<i>Svalutazioni</i>	108.592,60	19.249,02
	Risultato della gestione operativa	32.954.424,48	9.324.843,54
E	<i>proventi straordinari</i>	130.935.255,30	10.352.588,63
E	<i>oneri straordinari</i>	72.011.031,21	81.045.480,78
	Risultato prima delle imposte	91.878.648,57	-61.368.048,61
	Imposte	4.890.555,36	4.791.416,38
**	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	86.988.093,21	-66.159.464,99
**	Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi	1.184.771,00	1.427.504,00
**	Risultato d'esercizio di competenza della capogruppo	85.803.322,21	-67.586.968,99

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune di Salerno (ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio Ente capogruppo (b)	Differenza (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	292.719.868,05	223.868.909,61	68.850.958,44
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	246.719.933,04	184.089.151,29	62.630.781,75
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	45.999.935,01	39.779.758,32	6.220.176,69
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	12.951.011,93	11.275.665,86	- 1.675.346,07
<i>Proventi finanziari</i>	571.927,39	1.087.693,92	- 515.766,53
<i>Oneri finanziari</i>	13.522.939,32	12.363.359,78	1.159.579,54
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	94.498,60	0	- 94.498,60
<i>Rivalutazioni</i>	14.094,00	0	14.094,00
<i>Svalutazioni</i>	108.592,60	0	108.592,60
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	58.924.224,09	58.147.427,03	776.797,06
<i>Proventi straordinari</i>	130.935.255,30	130.157.236,28	778.019,02
<i>Oneri straordinari</i>	72.011.031,21	72.009.809,25	1.221,96
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	91.878.648,57	86.651.519,49	5.227.129,08
<i>Imposte</i>	4.890.555,36	2.295.031,23	0
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	86.988.093,21	84.356.488,26	5.227.129,08
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)	1.184.771,00	-	-

(*) da evidenziare nel caso di applicazione del metodo integrale

6.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		ANNO 2021	ANNO 2020
	<u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u>		
1	Proventi da tributi	90.888.373,31	93.839.440,15
2	Proventi da fondi perequativi	33.555.312,46	33.319.974,03
3	Proventi da trasferimenti e contributi	68.471.632,14	41.675.241,79
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	64.989.966,02	37.459.013,16
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	-	540.029,55
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	3.481.666,12	3.676.199,08
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	83.917.371,39	83.773.769,71
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	4.495.994,32	12.084.296,87
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	13.146.037,24	2.750.000,00

c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	66.275.339,83	68.939.472,84
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	1.157,94	-
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	-
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	2.186.494,00	2.211.231,00
8	Altri ricavi e proventi diversi	13.699.526,81	16.819.428,98
	totale componenti positivi della gestione A)	292.719.868,05	271.639.085,66

Si rileva un incremento dei componenti positivi della gestione di 21.080.782,39.

Componenti negativi della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		ANNO 2021	ANNO 2020
	<u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	9.245.839,27	9.312.044,71
10	Prestazioni di servizi	78.471.960,19	86.803.596,01
11	Utilizzo beni di terzi	4.850.774,42	4.425.737,83
12	Trasferimenti e contributi	7.260.231,49	8.373.547,27
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	6.913.895,09	8.373.547,27
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	-	-
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	346.336,40	-
13	Personale	88.150.193,81	90.861.637,38
14	Ammortamenti e svalutazioni	39.450.511,59	41.481.320,49
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	30.333.503,15	1.854.527,48
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	4.516.242,84	33.025.413,95
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	-	-
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	4.600.765,60	6.601.379,06
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	-	-
16	Accantonamenti per rischi	150.742,56	69.384,86
17	Altri accantonamenti	206.000,00	366.385,21
		6.638.624,98	355.466,18

18	Oneri diversi di gestione	12.596.539,85	11.189.647,66
	totale componenti negativi della gestione B)	246.719.933,04	253.099.997,88

Si rileva un decremento delle componenti negative di euro 6.380.064,84.

Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		ANNO 2021	ANNO 2020
	<u>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</u>		
	<u>Proventi finanziari</u>		
19	Proventi da partecipazioni	53.931,00	2.000.000,00
a	da società controllate	53.931,00	-
b	da società partecipate	-	2.000.000,00
c	da altri soggetti	-	-
20	Altri proventi finanziari	517.996,39	301.962,84
	Totale proventi finanziari	571.927,39	2.301.962,84
	<u>Oneri finanziari</u>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari		
a	Interessi passivi	13.262.738,70	11.695.720,31
b	Altri oneri finanziari	260.200,62	967.289,46
	Totale oneri finanziari	13.522.939,32	12.663.009,77
	totale (C)	- 12.951.011,93	- 10.361.046,93
	<u>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</u>		
22	Rivalutazioni	14.094,00	1.166.051,71
23	Svalutazioni	108.592,60	19.249,02
	totale (D)	- 94.498,60	1.146.802,69

Si rileva un decremento della voce proventi finanziari di euro 1.730.035,45

Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

		ANNO 2021	ANNO 2020
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO			
	<u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u>		

24	<u>Proventi straordinari</u>		
a	Proventi da permessi di costruire	4.233.612,00	3.399.254,84
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale	22.988,01	-
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	126.675.954,80	6.953.333,79
d	Plusvalenze patrimoniali	2.700,49	-
e	Altri proventi straordinari	-	-
	totale proventi	130.935.255,30	10.352.588,63
25	<u>Oneri straordinari</u>		
a	Trasferimenti in conto capitale	-	-
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	72.011.031,21	81.045.480,78
c	Minusvalenze patrimoniali	-	-
d	Altri oneri straordinari	-	-
	totale oneri	72.011.031,21	81.045.480,78
	Totale (E)	58.924.224,09	70.692.892,15

Si rileva un incremento delle *Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo* per euro 119.722.621,01 dovuto per buona parte dall'attività di riaccertamento dei residui attivi della capogruppo e rettifiche di debiti verso altri finanziatori per effetto del riallineamento contabile.

Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	91.878.648,57	61.368.048,61
26	Imposte	4.890.555,36	4.791.416,38
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	86.988.093,21	66.159.464,99
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	85.803.322,21	67.586.968,99

30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	1.184.771,00	1.427.504,00
----	------------------------------------------------------------	--------------	--------------

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di € 91.878.648,57.
Si rileva un incremento rilevante rispetto all'anno 2020.

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo positivo di € 85.803.322,21.
Si rileva un incremento rilevante rispetto all'anno 2020.



7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- i debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- che non si registrano compensi spettanti agli amministratori ed ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
 - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
 - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
 - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
 - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
 - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
 - qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento, devono essere fornite le informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente (ad esclusione del primo esercizio di redazione del bilancio consolidato);
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:
 - a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, compresi delle entrate esternalizzate;
 - b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;

L'Organo di Revisione rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;

- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raccordo del Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato;

8. Osservazioni e considerazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del Comune di Salerno offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica.

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Salerno è *stato* redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa *contiene* le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento *risulta complessivamente* conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Salerno *rappresenta* in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.
- la relazione sulla gestione consolidata *contiene* la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato;
- risultano non definite le differenze tra i saldi debito/credito con la società Ausino servizi idrici integrati e CFI consorzio farmaceutico intercomunale, per cui raccomanda la sollecita definizione di tali partite aperte;
- non risultano distintamente indicate per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni;

Raccomanda, il costante monitoraggio dell'anticipazione di cassa, del contenzioso in essere, provvedendo all'accantonamento di adeguate risorse al fondo rischi, l'elevato stock di residui attivi, la riscossione delle entrate, delle società in liquidazione.

Si prende atto dell'opera di sensibilizzazione ed impulso delle direttive impartite alle società partecipate oggetto di consolidamento con la delibera di Giunta n.349/2021, da ultimo ricordate e sollecitate con nota del Settore Ragioneria – Ufficio Partecipate, che richiama anche la precedente nota del 19-1-2022 prot. N.11436/2022, tesa al rispetto delle disposizioni recate dall'allegato 4/4 al d.lgs. n.118/2011 ed a rafforzare il controllo analogo sulle società ed organismi partecipati da parte della capogruppo.

A handwritten signature in dark ink, followed by a circular official stamp containing a stylized logo or emblem.

9. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) -bis) del D.lgs. n.267/2000,

esprime:

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Salerno e invita l'Ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP.

Salerno, lì 22 settembre 2022

L'Organo di Revisione

Dott. Ernesto Perone

Dott.ssa Franca D'Addieco

Dott. Rosario Del Giudice

